Zur Veröffentlichung: ab sofort

FUJIFILM testet erfolgreich verschiedene Qualitäten von Koehler Paper für anspruchsvolle Anwendungen

- **Erfolgreiche Drucktests auf FUJIFILM Revoria Press SC285S / EC2100S**
- **Recycling- und Feinpapiere im Fokus: Überzeugende Ergebnisse bei Bedruckbarkeit und Qualität**
- **Starke Partnerschaft eröffnet neue Möglichkeiten im Premiumdruck**

Oberkirch, 18.06.2026 - Koehler Paper und FUJIFILM intensivieren ihre Zusammenarbeit im Bereich hochwertiger Drucklösungen: FUJIFILM hat verschiedene Papierqualitäten von Koehler Paper erfolgreich auf ihren Druckmaschinen getestet und daraus hochwertige Druckmuster erstellt.

Erfolgreiche Drucktests auf FUJIFILM Revoria Press SC285S / EC2100S

Im Fokus der Tests standen sowohl Premium-Recyclingpapiere als auch Feinpapiere von Koehler Paper, darunter die Qualitäten Elfenbeinkarton, Koehler ICEWHITE *IQ®*, sowie die Qualitäten der Marke greenium: Koehler Eco® Paper, creative print, creative board und COLORline IQ. Ziel war es, die Leistungsfähigkeit der unterschiedlichen Papierlösungen im anspruchsvollen Druckprozess unter realen Bedingungen zu prüfen und ihre Eignung für hochwertige Anwendungen zu demonstrieren.

Recycling- und Feinpapiere im Fokus: Überzeugende Ergebnisse bei Bedruckbarkeit und Qualität

Die Ergebnisse belegen die sehr gute Bedruckbarkeit und Performance aller getesteten Qualitäten. Sowohl die Premium-Recycling- als auch die Feinpapiere überzeugten insbesondere in den Bereichen brillante Farbwiedergabe, Oberfläche und Weiterverarbeitungsfähigkeit. Die entstandenen Druckmuster zeigen, dass Koehler Paper ein breites Portfolio bietet, das höchste Ansprüche an Bedruckbarkeit und Qualität erfüllt.

„Die Tests bestätigen, dass unsere Papiere auch in anspruchsvollen Digitaldruckanwendungen zuverlässig funktionieren und hochwertige Ergebnisse liefern“, so Marco Lang, Spartenleiter Feinpapiere bei Koehler Paper. „Gemeinsam mit FUJIFILM konnten wir zeigen, dass sich unterschiedliche Papiertypen optimal auf modernen Drucksystemen verarbeiten lassen und exzellente Ergebnisse liefern.“

Starke Partnerschaft eröffnet neue Möglichkeiten im Premiumdruck

Auch FUJIFILM zieht ein positives Fazit: „Die Kombination aus unseren Revoria-Toner-Digitaldrucksystemen und den Papieren von Koehler ermöglicht stabile Prozesse und überzeugt durch eine gleichbleibend hohe Druckqualität. Dabei nutzen die Revoria Press SC285S sowie die EC2100S eine neu eingeführte

Übertragungstechnik für erheblich bessere Bildqualität unter Minimierung entsprechender Übertragungsfehler. Zusätzlich haben unsere Kunden einen deutlichen Mehrwert durch die Spezialtoner für eine fünfte Farbe. Die einfach und schnell wechselbaren Spezialtoner (Pink, Silber, Gold, Weiß und Lack) können über die CMYK-Schicht gedruckt werden. Nur ein Vorteil auf einem immer anspruchsvolleren Markt.“, ergänzt Marc Salewski, Key Account POD South Direct and Dealer Channel.

Abbildung: FUJIFILM hat verschiedene Papierqualitäten von Koehler Paper erfolgreich auf ihren Druckmaschinen getestet und daraus hochwertige Druckmuster erstellt. Quelle: Koehler Group

Nachhaltigkeitsstrategie 2030

Die Ergebnisse der Zusammenarbeit unterstützen unseren Anspruch, im Rahmen unserer Nachhaltigkeitsstrategie 2030 innovative und verantwortungsvolle Papierlösungen weiter voranzutreiben. Weitere Details zum aktuellen Fortschritt finden Sie unter www.koehler.com/nachhaltigkeit.

Koehler Paper SE
Hauptstraße 2 · 77704 Oberkirch · Germany · Phone +49 7802 81-0 · Fax +49 7802 81-4330 · www.koehlerpaper.com

Sitz: D-77704 Oberkirch · Amtsgericht Freiburg i. Br. · HRB 722393
Vorstand: Kai Furler (Vorsitzender), Dr. Stefan Karrer, Frank Lendowski · Vorsitzender des Aufsichtsrats: Wolfgang Furler

Mehr zur Koehler-Gruppe

Die Koehler-Gruppe wurde 1807 gegründet und ist von Beginn an bis heute familiengeführt. Das Kerngeschäft der Gruppe liegt in der Entwicklung und Produktion von hochwertigen Spezialpapieren. Dazu zählen unter anderem Thermopapiere, Spielkartenkarton, Getränkeuntersetzer, Feinpapiere, Selbstdurchschreibepapiere, Recyclingpapiere, Dekorpapiere, Holzschliffpappe, Sublimationspapiere und innovative Spezialpapiere für die Verpackungsindustrie. In Deutschland verfügt die Koehler-Gruppe mit ihren rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern über fünf Produktionsstandorte, drei weitere befinden sich in den USA. Die Gruppe ist international tätig, der Exportanteil lag 2024 bei rund 70 Prozent, bei einem Jahresumsatz von 1,1 Milliarden Euro.

Als energieintensives Unternehmen investiert Koehler mit seinem Geschäftsbereich Koehler Renewable Energy in erneuerbare Energieprojekte wie Windenergie, Wasserkraft, Photovoltaik und Biomasse. Die Koehler-Gruppe hat sich zum Ziel gesetzt, bis zum Jahr 2030 bilanziell mehr Energie aus erneuerbaren Quellen zu produzieren, als für die Papierproduktion benötigt wird.

Mit dem Geschäftsbereich Koehler Innovative Solutions betreibt die Koehler-Gruppe Kollaboration mit Start-Ups, um Innovationen in den Kerngeschäftsfeldern Papier und Erneuerbare Energie zu fördern.

Mehr Informationen unter: https://www.koehler.com

Mehr über Fujifilm Graphic Communications Division

FUJIFILM Graphic Communications Division ist ein verlässlicher, langfristiger Partner mit Schwerpunkt auf technisch anspruchsvollen Drucklösungen, mit denen Druckereien eigene Wettbewerbsvorteile entwickeln und neue Geschäftsfelder erschließen können. Eine solide finanzielle Lage und konstant hohe Investitionen in Forschung und Entwicklung ermöglichen es Fujifilm, eigene Technologien für herausragende Druckleistungen zu entwickeln. Dazu zählen Lösungen für Druckvorstufe und Drucksaal, für Offset - und Digitaldruck sowie Workflow-Software für die Verwaltung der Druckproduktion.

Fujifilm hat sich dazu verpflichtet die Umweltauswirkungen seiner Produkte und Verfahren zu minimieren sowie aktiv Umweltschutz zu betreiben. Das Unternehmen ist bestrebt, seine Kunden über geeignete Verfahren im Umweltbereich zu informieren.

Nähere Informationen erhalten Sie über fujifilmprint.eu oder www.youtube.com/FujifilmGSEurope oder folgen Sie Fujifilm auf Twitter unter @FujifilmPrint

Ihr Ansprechpartner:

Alexander M. Stöckle

Pressesprecher Koehler-Gruppe

Tel. +49 7802 81-4749

E-Mail: alexander.stoeckle@koehler.com